



Associazione TEAM DOWN

Via Bernina, 11 20027 Rescaldina (MI)

CF 9205262157

BILANCIO ANNO 2021

BILANCIO ANNO 2021			
LIQUIDITA' INIZIALE (Cassa+Banca+Titoli)			€ 3.358,40
ENTRATE			
		IMPORTI PARZIALI €	IMPORTI TOTALI €
1. QUOTE ASSOCIATIVE			€ 190,00
2. CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'			
	2.1 da soci		€ 605,00
	2.2 da non soci		
	2.3 da enti pubblici (comune, provincia, regione, stato)		
	2.4 da Comunità europea e da altri organismi internazionali		
	2.5 dal cinque per mille (di cui separata rendicontazione)		
	2.6 altro (specificare)		
3. DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI			
	3.1 da soci		
	3.2 da non soci		€ 2.350,00
4. RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI			
5. ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLE L. 383/2000			
	5.1 proventi delle cessioni di beni e servizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali.		
	5.2 entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi		€ 1.835,75
	5.3. altre entrate (specificare)		
6. ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della L. 383/2000)			
	6.1 rendite patrimoniali (fitti,....)		
	6.2 rendite finanziarie (interessi, dividendi)		€ 0.01
	6.3 altro: specificare		
TOTALE ENTRATE			€ 4.980.76



USCITE

		IMPORTI PARZIALI €	IMPORTI TOTALI €
1. RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente sostenute)			
2. ASSICURAZIONI			
	2.1 volontari		€ 250,50
	2.2 altre: es. veicoli, immobili ,....		
3. PERSONALE (occorrente a qualificare e specializzare l'attività art.3 L.266/91 e art.3 L.R. 40/93)			
	3.1 dipendenti e atipici soci		
	3.2 dipendenti e atipici non soci		
	3.3 consulenti		€ 250,00
4. ACQUISTI DI SERVIZI (manutenzione, trasporti, service)			€ 126,87
5. UTENZE (telefono, luce, riscaldamento,...)			
6. MATERIALI DI CONSUMO (cancelleria, postali, materie prime, generi alimentari)			
	6.1 per struttura APS		
	6.2 per attività		€ 47,50
	6.3 altro (specificare)		
7. GODIMENTO BENI DI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae,...)			
8. ONERI FINANZIARI E PATRIMONIALI (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancario, ecc.)			€ 135,90
9. IMPOSTE E TASSE			
10. IMPOSTE E TASSE			
11. RACCOLTE FONDI			€ 189,00
12. ALTRE USCITE/COSTI			
	12.1 Contributi a soggetti svantaggiati		
	12.2 Quote associative ad organizzazioni collegate (specificare)		
	12.3 Donazioni ad altre associazioni		€ 400,75
	12.4 Altro (specificare) . Attività per i soci		€ 2.905,57
TOTALE USCITE			€ 4.306,09

TOTALE ENTRATE – USCITE			€ 674,67
--------------------------------	--	--	-----------------

LIQUIDITA' FINALE (liquidità iniziale + totale entrate - totale uscite)			€ 4.033,07
	di cui Valori in cassa	€ 1.603,13	
	di cui Valori presso depositi	€ 2.429,94	

Estremi di approvazione bilancio: verbale di assemblea dei soci n. _____ del _____ (da allegare)

Data

Firma

.....

.....